

山东海科新源材料科技股份有限公司

关于开展清洁生产情况的公开

我公司计划开展 2024 年清洁生产审核，现将公司相关信息向社会公示，欢迎社会各界进行监督、指导。

一、公司基本信息

企业名称：山东海科新源材料科技股份有限公司

法人代表：张生安

企业所在地址：山东省东营市东营高新技术产业开发区邹城路 23 号

行业类别：有机化学原料制造，危险废物治理-焚烧，锅炉

联系人及电话：马博学 13854601476

生产经营范围：一般项目：新兴能源技术研发；新材料技术推广服务；化工产品生产(不含许可类化工产品)；化工产品销售(不含许可类化工产品)；食品添加剂销售(除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动)许可项目：危险化学品生产；危险化学品经营；药品生产；食品添加剂生产；进出口代理(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准)。

公司现阶段共建成项目 17 个，分别为“一万吨/年碳酸二甲酯、丙二醇联产项目”、“3 万吨/年碳酸二甲酯改扩建项目”、“3 万吨/年异丙醇项目”(已拆除)、“100t/h 锅炉烟气脱硫除尘清洁生产项目”、“产品升级改造项目”、“碳酸二甲酯装置升级改造项目”、“ $2400 \times 10^4 \text{kcal/h}$ 高效煤粉有机热载体炉项目”、“ $3600 \times 10^4 \text{kcal/h}$ 高效煤粉有机热载体炉项目”、“环保节能综合利用项目”、“异丙醇装置升级改造项目”(不在建设)、“挥发性有机物治理提升项目”、“水合法 PG 技术升级改造项目”、“环保节能综合利用技改提升项目”、“10 万吨碳酸乙烯酯项目”、“二元醇产品分装项目”、“DMC 装置原料罐区改造项目”(建设中)、“二氧化碳捕集再利用项目”。

二、使用有毒有害物质情况

公司生产过程使用的主要原料及用量见下表。

项目	序号	名称	消耗量 t/a	储存方式	备注
	碳酸二甲酯、丙二醇联产装置				
	1	环氧丙烷	28831.561	罐区储存	

XX 章节

碳酸二甲酯、 丙二醇联产项目	2	甲醇	25834.822	罐区储存	
	3	二氧化碳	22107.464	罐区储存	
	食品级丙二醇装置				
	1	环氧丙烷	1582.59	罐区储存	
	2	除盐水	756.443	水罐	
	水合法 PG 技术升级改造项目				
	1	环氧丙烷	16291.34	罐区储存	
	2	工业磷酸	14.145	罐装	
3	氢氧化钾	12.32	罐装		
碳酸二甲酯装置 升级改造项目	电池级碳酸甲乙酯、碳酸二乙酯装置				
	1	工业级碳酸二甲酯	14572.714	罐区储存	
	2	乙醇	9342.505	罐区储存	
	3	甲醇钠溶液(25%)	225.392	仓库	
	电池级碳酸乙烯酯装置				
	1	环氧乙烷	9265.518	罐区储存	
	2	二氧化碳	9285.237	罐区储存	
	碳酸二甲酯装置				
	1	工业级碳酸二甲酯	14990	罐区储存	
	电池级碳酸丙烯酯装置				
1	工业级碳酸丙烯酯	16721.42	罐区储存		
2400×10 ⁴ Kcal/h 高效煤粉有机热载体炉项目	2400×10 ⁴ Kcal/h 高效煤粉有机热载体炉				
	1	煤粉	30000	罐区储存	
	2	尿素	45	仓库	
	3	氢氧化钠	1400	仓库	
4	SCR 催化剂	6t/3	SCR 装置	每三年更换一次钒钛系催化剂	
环保节能项目 (环保节能综合利用项目、 环保节能升级改造项目)	焚烧炉				
	1	焚烧物料	3580		
	1.1	二丙二醇及其粗品	1070	罐区储存	
	1.2	过滤残渣	10	危废暂存间	咪唑聚合物
	1.3	工业级碳酸乙烯酯	1000	罐区储存	
	1.4	基础级碳酸乙烯酯	870	罐区储存	
1.5	丙二醇单甲醚及粗品	580	罐区储存		

	1.6	废机油、废润滑油	10	危废暂存间	
	1.7	废导热油	40	40t/h、60t/h 锅炉	
	3	尿素	21.6	罐区储存	
	4	天然气	3000	/	
3600×10 ⁴ Kcal/h 高效煤粉有机热载体炉项目	3600×10 ⁴ Kcal/h 高效煤粉有机热载体炉				
	1	煤粉	31000	粉煤仓	
	2	尿素	50	仓库	
	3	氢氧化钠	1500	仓库	
	4	SCR 催化剂	8/3	SCR 装置	每三年更换一次钒钛系催化剂
挥发性有机物治理提升项目	1	天然气	30000m ³ /a	RTO 炉开工时点火使用，由东营市芯能燃气有限公司统一提供，不储存	
10 万吨碳酸乙烯酯项目	1	环氧乙烷	50039.302	罐区储存	
	2	二氧化碳	50034.559	罐区储存	
	3	催化剂	40	仓库	咪唑类离子液体
二元醇产品分装项目	1	丁二醇	2000	罐区储存	灌装物料

三、排放有毒的有害物质情况

公司涉及有毒有害物质石油烃（C₁₀-C₄₀）、二噁英类、钒、汞等，锅炉 1 号排放口污染物氮氧化物许可排放量 26.88t/a，二氧化硫许可排放量 20.601t/a，颗粒物许可排放量 3.76t/a，锅炉 2 号排气筒氮氧化物许可排放量 16.5t/a，二氧化硫 4.8t/a，颗粒物 3.12t/a；RTO 废气排放口氮氧化物许可排放量 38t/a，二氧化硫许可排放量 19t/a，挥发性有机物许可排放量 24t/a，颗粒物许可排放量 3.8t/a；焚烧炉烟气排放口氮氧化物许可排放量 1.57t/a，二氧化硫许可排放量 0.98t/a，挥发性有机物许可排放量 2.455t/a，颗粒物许可排放量 0.22t/a。

根据 2024 年第一季度例行检测报告，锅炉 1 号排放口汞及其化合物排放浓度为 0.009μg/m³，锅炉 1 号排放口汞及其化合物排放浓度为 0.010μg/m³。

公司产生的危险废物主要为：SCR 废催化剂 14.4t/3a、废机油、废润滑油 10t/a、碳酸二甲酯生产装置，食品级丙二醇装置，碳酸乙烯酯装不合格品 1800t/a、碳酸二甲酯生产装置过滤残渣 8.7t/a、废导热油 40t/5a、废活性炭 25t/a、催化剂残渣 30t/a、污水处理站污泥 50t/a、废弃沾油抹布、劳保用品等 0.5t/a、废旧包装物（废试剂瓶、废桶等）10t/a、废实验室试剂 8t/a、废铅蓄电池 1t/a、废盐 35t/a 等，其中，废机油、废润滑油、碳酸二

甲酯生产装置，食品级丙二醇装置，碳酸乙烯酯装不合格品、碳酸二甲酯生产装置过滤残渣、废导热油均收集后由厂区废液焚烧炉处理，其他危废分类收集委托有资质单位处理。

四、环境风险防控措施情况

公司已配备必要的应急设备、监测仪器，原辅材料等按规定妥善管理，设置安全自动控制与联锁报警系统和紧急切断系统，已编制《山东海科新材料科技股份有限公司突发环境事件应急预案》并备案，并定期进行环境风险应急救援演习。建立了三级水体污染防控体系，即装置区、罐区围堰、导排系统、事故水池等水体污染防控体系。